



KOSY3 LowCost-Maschine

Technische Daten

Mechanik

Koordinatentisch, Maschinen-Basis

Sockel/Aufbau

Aufbau und Sockel in Gußtechnik	optimale Schwingungsdämpfung, stabile Positionierung
Außenmaße der Maschine ohne Haube (b x t x h)	ca.400 x 450 x 465 (mm)
Linearführungen mit je 2 gehärteten Wellen	Spezialprofil, je 4 Laufrollen mit Doppel-Kugellagern
Linearbewegungen mit Kugelumlaufspindel	12 x 4 (mm), beidseitig kugelgelagert, Spindelspiel < 0,03 mm
Verfahrweg X x Y x Z	ca. 225 x 170 x 105 (mm)
Durchlaß, Höhe (Portalhöhe) x Breite (Pfeilerabstand)	ca. 60 x 260 (mm)
Je 1 Zwei-Strang-Schrittmotor / Achse	< 2 Ampere; 1,8°; Haltemoment ca. 50 Ncm
Endschalter für HOME-Position	Software-Unterstützung
Auflösung (1 Schritt des Schrittmotors)	0,00125 mm
Wiederholgenauigkeit (100 Wiederholungen)	< 0,05 mm
Aufspannfläche (Y-Tisch), X x Y, T-Nuten in X-Richt.	ca. 220 x 148 (mm)
Plangenaugigkeit, Y-Tisch	< + - 0,4 mm, Oberfläche kann plan gefräst werden
Max. Vorschub X-, Y-Richtung im G00 / G01...F	33 mm/sec (ca. 2 m/min.)
Max. Vorschub Z-Richtung	33 mm/sec (ca. 2 m/min.)
Max. Gewichtsbelastung Z-Tisch	2 kg
Kraft X/Y/Z bei 10mm/s Vorschub	> 100 N (ca. 10,2 kp)
Kraft X/Y/Z im Eilgang	> 40 N

CNC-Maschine, mit Bearbeitungseinheit

Max. Zustellung, Spanplatte / PVC / Alu (AlMgSi05)	5 mm / 2 mm / 0,5 mm
Max. Werkzeugdurchmesser	Fräser 3 mm, Bohrer 6 mm (3er Schaft)

Elektronik

Steuerung

Elektronik mit Netzteil im separaten Gehäuse	B x T x H ca. 450 x 270 x 60 (mm)
Multi-Controller-Steuerung MCS für 3 Achsen U- und C-Achse optional	Microstepping, Spooler, Flashen der Firmware
Spannungsversorgung nur Steuerung	230 Volt +/- 10% / ca. 250 Watt
Steueranschluß	serielle Schnittstelle, 9 pol. D-sub-Kabel im Lieferumfang
Sperren der Bearbeitung (NOT-Halt)	Über gesamte Tastatur und Schalter "Sperren"
Max. Strangstrom der Endstufen	2 Ampere, Begrenzung eingestellt, Pulsweitenmodulation
Stromreduzierung im Stillstand	auf ca. 30% des Nennstromes
Takterzeugung und Stromsteuerung	mit eingebautem Microcontroller, unabhängig von PC-Taktfrequenz
1 Kaltgeräte-Buchse, Ein/Aus programmierbar	230 Volt / 750 Watt für optionale Bearbeitungseinheit
Software nccad ab Version7.5 / Standard maschinenbezogene Lizenz	Maschinensteuerung nur an Originalmaschine Programmierung und Simulation an beliebig vielen PCs

Optional sind folgende werkseitigen Aufrüstungen erhältlich (Programmierung unterstützt)

Buchse für Zusatzfunktionen, "MCS-Aufrüst-Set"	5 Relais 24V, 8 digitale Eingänge
Buchse f. Tiefenmessregelung, "MCS-Aufrüst-Set"	Eintauchtiefen-Regler oder 3D-Abtaster optional
Buchse f. Werkzeuglängenmesser, "MCS-Aufrüst-Set"	Werkzeuglängenmesser optional
Analoge Steuerspannung 0-10 V, "MCS-Aufrüst-Set"	Fernsteuerung von externen Geräten

Allgemeine Daten

Umgebungsbedingungen	5 bis 40°C (Klasse 3K3), max. 60% rel. Feuchte
Anwenderkreis und Sicherheit	Für Personen ab 18 Jahre. CE nach EU-Maschinenrichtlinie
Wartungsintervalle, 1.Wartung / Folgezeit	nach ca.50 Betriebsstunden / in der Folgezeit nach Bedarf Betriebsstundenzähler integriert
Gewicht Maschine / Steuerung	ca. 40 kg / 5 kg
Teachware zum Gesamt-System	Anleitung für Inbetriebnahme und Erste Schritte ausgedruckt. Software-Hilfesystem. Anleitungen für Aufrüstung und Hilfsmittel

Änderungen vorbehalten!