


La table de coordonnées MultiLite

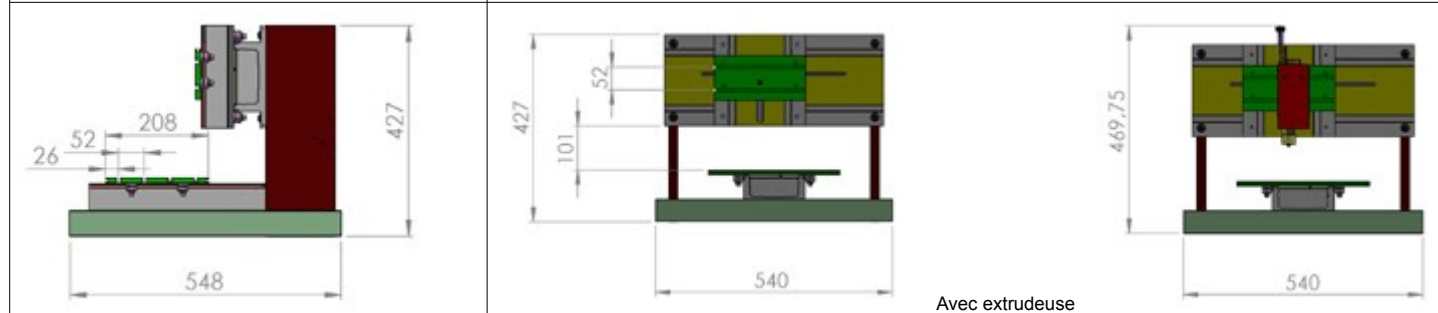
Ce type de machine se fonde sur nos profils linéaires efficaces dans les axes de base X, Y et Z.

Cette machine est également bien appropriée pour fraiser, imprimer et positionner dans tous les domaines de la technique avec faible charge mécanique.

Couleur du sôcle et conduit de câblage peut différer !

Données techniques

Table de coordonnées	
Construction	Sôle sandwich avec construction en portail, MAX profils linéaires avec des guidages trempés et revêtement en plastique, table Y-Z avec des rainures T non-usinés, profile 10.5mm, galets avec double roulement à billes rainuré. - Commande externe.
Dessin	Surface en alu brossé, câble env. 1m à l'unité de commande externe
3 axes de base, déplacements XxYxZ	env. 280 x 210 x 100 mm – correspond à DIN A4
Hauteur de passage	env. 100 mm
Moteur pas à pas entraîneur linéaire	X/Y: courroie crantée 2,5-10 Z: vis trapézoïdale 10x2 – Interrupteur fin de course dans tous les axes
Résolution des pas	X/Y: 0.0125 mm, Z: 0.000625 mm, microstepping
Fidélité de répétition	< 0.1 mm
Précision de positionnement	< 0.1 mm / 100 mm
Avance mode rapide/attaque max.	X/Y: 100/50 mm/sec , Z: 20/10 mm/sec
Charge de la table Y/Z	max. 1 kg
Unité de commande	
	Construction en carter MAX Commande à MultiContrôleurs MCS Dimensions LxPrxH env. 450 x 260 x 60 mm
Contrôleurs d'axes	3 axes de base X/Y/Z + axe C pour l'extrudeuse ou kit d'usinage
Prises de raccordement pour: supporté par logiciel	Extrudeuse (impression 3D), axe C (broche de fraisage), utilisateur 230V (max. 500W), boîte roues à main, capteur de longueur d'outil, scanner 3D
Connexion électrique	230V / 50-60Hz, env. 300 W
Port au PC	RS 232, USB par adaptateur
Données générales	
Niveau de bruit déplacement des axes	< 45 dB (A) – lors fraisage: selon broche
Environnement d'exploitation	5-40°C, 35-80% humidité rel. (pas de condensation)
Poids Machine / Unité de commande	env. 21 / 6 kg, ensemble env. 27 kg
Accessoires	230V-câble, cable de communication au PC



Options du matériel

Extrudeuse – Application pour impression 3D-Print

Traitement de fil plastique	Bio-Synthétique PLA, 3 mm diamètre
Transport/Entraînement	Moteur pas à pas, par contrôleurs d'axe C, à partir de firmware .41.
Particularités	voir MAX_ProduktInfo_Extruder.PDF, Instruction pour impression 3D

Broche de fraisage à petit moteur

Type du producteur	Proxxon...../ à choisir librement, des types préférés sont proposés
Vitesse min./max.	env. 5.000/20.000 tr/min
Energie	230V par bloc d'alimentation livré
Programmation	MARCHE/ARRET par prise d'alimentation à la commande
Kit de pinces de serrage	1.x 3.14 mm

Axe C – broche et axe à programmer

Vitesse min./max.	env. 25* / 3000 t/min
Pince de serrage	ER 16, 3 mm
Programmation	Vitesse, sens de rotation, pos. d'angle n x 360° - 0,25°/pas
Options	pince de serrage 1/8", 6 mm; pince de serrage spécial pour taraudage

Broche HF – broche haute fréquence pour travail de précision

Vitesse min./max.	env. 5.000 / 50.000 t/min, puissance env. 170 W
Pince de serrage	3 mm
Programmation	Vitesse
Concentricité	< 3 µm (dépend du pince de serrage)
Options	Pince de serrage 1/8", changeur d'outils automatique (6 outils max.)

TMRa – Capteur de profondeur analogue, commande d'immersion, enregistrement autom. de batteries de test et de détection

Précision de commande	< 0.02 mm
Plage de régulation	10 mm, positions du capteur à déplacer
Avance	max. 40 mm/sec (F400)
Programmation	Profondeur d'immersion
Options	Détecteurs et sondes différents

Roue à main – Boîte esthétique pour pilotage manuel

Impulseur	commutateur fin / gros
Affectation des axes	par commutateur X, Y, Z
Programmation	Résolution des pas gros / fin
Fonctions spéciales	Avance Override, solutions individuelles

WZL – Capteur de longueur d'outil pour plus de confort

Arrangement	à positionner librement dans la zone de fraisage
Précision	< 0,02 mm
Procédé de mesure	après le changement d'outil manuel
Options	à modifier individuellement

* à modifier selon client

MAXcomputer GmbH Nagoldstraße 12 D 75328 Schömburg Tel.: (+49) (0)7084 – 7600 Fax: – 5481 www.max-computer.de		Sous réserve de modifications Date: 2013, September 11 MAX_ProduktInfo_MultiLite_fr.odt / DB
--	--	--